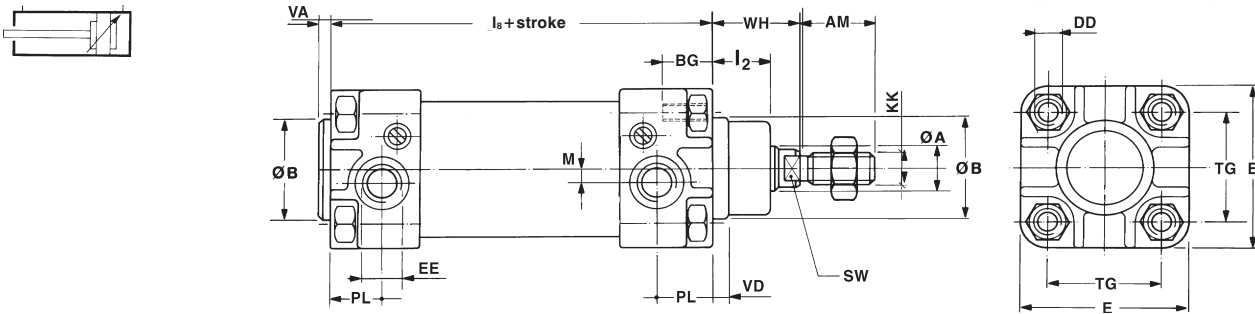


Cylinder with pneumatic cushioning $\varnothing 32 \div 200$



Stroke tolerances

Cyl. \varnothing	Stroke (mm)	Tolerances on strokes (mm)
32	up to 500	+2 0
	from 501 to 1.250	+3,2 0
63	up to 500	+2,5 0
	from 501 to 1.250	+4 0
125	up to 500	+4 0
	from 501 to 1.250	+5 0

Cyl. \varnothing	A	AM (Note 1)	B e11	BG	DD	E	EE (Note 2)	I ₂	I ₈		KK (Note 1)	M	PL	SW	TG		VD	VA	WH	ZM
									Nom.	Toll.					Nom.	Toll.				
32	12	22	30	14	M6	48	G 1/8	16	94	$\pm 0,4$	M10 x 1,25	4,5	15	10	32,5	$\pm 0,5$	5	3	26	146
40	16	24	35	14	M6	54	G 1/4	20	105	$\pm 0,7$	M12 x 1,25	5	18	13	38	$\pm 0,5$	6	4	30	165
50	20	32	40	16	M8	67	G 1/4	26	106	$\pm 0,7$	M16 x 1,5	6	18	17	46,5	$\pm 0,6$	6	4	37	180
63	20	32	45	16	M8	78	G 3/8	26	121	$\pm 0,8$	M16 x 1,5	8	21,5	17	56,5	$\pm 0,7$	6	4	37	195
80	25	40	45	16	M10	97	G 3/8	32	128	$\pm 0,8$	M20 x 1,5	7,5	21,5	22	72	$\pm 0,7$	8	5	46	220
100	25	40	55	16	M10	115	G 1/2	35	138	± 1	M20 x 1,5	9	21,5	22	89	$\pm 0,7$	8	6	51	240
125	32	54	60	20	M12	140	G 1/2	45	160	± 1	M27 x 2	11	24,5	27	110	$\pm 1,1$	10	7	65	290
160*	40	72	65	25	M16	180	G 3/4	50	180	$\pm 1,1$	M36 x 2	14	29	36	140	$\pm 1,1$	10	6	80	340
200*	40	72	75	25	M16	220	G 3/4	60	180	$\pm 1,1$	M36 x 2	14	29	36	175	$\pm 1,1$	12	6	95	370

NOTE 1: "KK" and "AM" dimensions correspond to ISO 4359 "long" type
 ■ Dimensions to specifications, upon request
 * $\varnothing 160$ and $\varnothing 200$ cyl., execution with aluminum tube and steel tie-roads

NOTE 2: "EE" dimensions are in inches and are chosen according to ISO 228/1 standard

K series cylinder mass

Cyl. \varnothing								
	Cyl. stroke 0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Moving element stroke=0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Cylinder stroke 0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Moving element stroke=0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)
32	0,51	2,35	0,13	0,9	0,64	3,24	0,20	1,8
40	0,77	3,24	0,24	1,6	0,92	4,80	0,37	3,2
50	1,21	4,75	0,43	2,5	1,51	7,22	0,64	5,0
63	1,74	5,78	0,47	2,5	2,03	8,25	0,75	5,0
80	2,74	8,64	0,95	3,9	3,26	12,50	1,37	7,8
100	3,78	10,4	1,18	3,9	4,38	14,30	1,60	7,8
125	6,59	14,8	2,18	6,3	7,80	21,10	3,20	12,6
160	14,60	16,9	4,02	9,9	16,85	26,80	5,94	19,8
200	16,50	18,5	4,78	9,9	19,90	28,40	6,80	19,8

KD series cylinder mass

Cyl. \varnothing								
	Cyl. stroke 0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Moving element stroke=0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Cylinder stroke 0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)	Moving element stroke=0 (kg)	Rate incr. stroke=0 (g)
32	0,53	2,8	0,13	0,9	0,66	3,7	0,20	1,8
40	0,80	4,0	0,24	1,6	0,95	5,5	0,37	3,2
50	1,27	6,0	0,43	2,5	1,57	8,5	0,64	4,9
63	1,76	6,2	0,47	2,5	2,05	8,7	0,75	4,9
80	2,86	10,8	0,95	3,9	3,38	14,7	1,37	7,7
100	3,95	13,4	1,18	3,9	4,55	17,3	1,60	7,7
125	6,87	18,6	2,18	6,3	8,08	24,9	3,20	12,6